

ONETEST-100FBS 浮游菌采样器

ONETEST-100FBS 台式机一体式采样头浮游菌采样器是一款高效的 多孔吸入式采样器，该仪器流量100LPM，撞击速度为19 m/s，符合安德森撞击等级第五级要求，最终确保环境中大于1um的微生物颗粒全部被采集。仪器采用5英寸 触摸屏，人机交互十分友好，操作高效迅捷，可选配蓝 牙打印机，极大的提高了用户体验。外壳设计采用专业 的工业设计方案，整个机身采用铝合金材质， 高端大气。该仪器广泛应用于医药研发、生物实验室、医疗手术室等洁净场景。

功能特点

- 315目 $\phi 0.6\text{mm}$ 精密微孔采样头；
- 100L/min大流量，流量稳定控制；
- 5英寸高清触摸屏，操作简单直接，响应迅速；
- 32万组存储数据，U盘PDF格式导出，无线打印；
- 可设100个房间，每个房间100个点位，自定义名称；
- 三级管理权限，审计追踪，符合FDA 21CFR 规范；

规格参数

采样流量	100L/min $\pm 5\%$
采样体积	0.01-9999L
撞击速率	18m/s
培养皿	$\phi 90 \times 15\text{mm}$ 标准通用培养皿
显示屏	5寸电阻触摸屏（可戴手套操作）
房间数量	100个
点位数量	100个（每个房间）
电池续航	≥ 6 小时
存储数据	20万条
数据导出	U盘导出，PDF，CSV，TXT格式
使用环境	温度0-50℃，湿度0-65%RH
机身材质	铝合金，可选配不锈钢采样头
电源	18-24DCV/3A
外形尺寸	120*110*230mm(长*宽*高)
重量	2.6kg



界面功能

- 自定义采样参数、房间和点位，快速选择
- 采样数据快速浏览和详细数据查看
- 用户管理，权限分配
- 仪器参数

便携设计

采用手提式便携设计，携带方便，内置锂电池和高压离心风机，工作时噪声低，流量稳定。



无线打印

蓝牙无线打印，可打历史数据和实时数据。自动连接，随时随地畅打。



服务&培训&维护@PANO

- 产品检定校准、维护保养、故障快速修复
- 电话及电脑远程培训，使用无忧
- 2年长效质保，7x12小时售后服务