

多功能粉尘浓度监测仪

ONETEST-100

一、产品简介

ONETEST-100多功能粉尘浓度监测仪是深圳市万仪科技有限公司基于多年仪器仪表开发经验及结合国内外传感器技术研发生产的一款高性能粉尘监测仪,采用国际先进的光学漫散光式相对质量浓度测定法原理测定环境中的PM2.5、PM10、温度、湿度,具有响应时间快、极易维护等特点,同时,结构采用了空气动力学原理,实现自动实时采样,并且适合长期在线使用;内存60M内存,可将数据实时存储,并以U盘导出,实现数据、曲线、自动绘制;以便于分析研究。同时可选配万仪科技有限公司的无线云平台技术,实时将数据上传至云端,随时随地查询和管控,为打造智慧监测提供必要的工具。

ONETEST-100多功能粉尘浓度监测仪具有丰富的显示画面、灵活的操作方式以及强大的记录、运算、控制和管理功能。本产品标配参数包括粉尘、温湿度数据监测。

ONETEST-100多功能粉尘浓度监测仪主要由触控液晶屏、按键、ARM微处理器为核心的主板、主电源、外供变送器电源、智能通道板、大容量FLASH等构成:

内置大容量FLASH,可通过U盘快速将FLASH中的数据转储到计算机中。

内置的FLASH的容量为128MB字节。

数字显示界面、实时曲线画面

可参数设置多点报警功能。

内置锂电池,可连续供电10小时以上。



二、功能特点

1. 本产品显示信息量大、界面友好、操作简单，下面是主要功能特点：
2. 不需要笔和纸记录，日常维护工作量非常小，运行费用低；
3. 采用高亮度触控彩色 TFT 液晶屏，CCFL 背光、画面清晰；
4. 采用 ARM 微处理器，可同时实现多路（仪器内部最高 64 路信号采集、记录、显示和报警）；
5. 采用 128MB 大容量的 FLASH 闪存芯片存贮历史数据，掉电永不丢失数据；
6. 具有闪动报警显示，同时指示各路通道的下下限、下限、上限、上上限报警；
7. 内置 GB2312 汉字库，使用全拼输入法输入；
8. 配备标准 USB2.0 接口。可使用鼠标键盘方便操作，输出历史数据转存快捷方便

三、技术指标

类型	技术指标
测量原理	第三代光散射测量原理
测量范围	PM2.5: 0~1000ug/m ³ PM10: 0~1000ug/m ³ 温度: -20~60℃ 湿度: 0~100%RH
最小检出粒子直径	0.3 μm 以上
相对误差	≦ 15%FS
预热时间	1 分钟
数据输出	RS485 或 GPRS, USB 转存
显示	7 寸彩色液晶屏同屏显示, 实时绘制曲线
存储功能	显示屏具备 128MB 闪存芯片
数据导出	U 盘导出或 USB 连接电脑导出
PC 软件	自带 PC 软件, 可连接电脑实时采集数据, 自动分析最大值、最小值和平均值, 自动绘制曲线, 转存和打印功能。
选购	选购 GPRS 无线传输, 云平台 APP, 风速传感器, 压力传感器, 三脚架
供电	AC100-240V, DC12V
内置电池	内置可充电电池15000mA
附件及包装	检测主机、自净过滤器、电源适配器、说明书、出厂检验报告、便携铝箱
尺寸	260*180*110mm(不含突出部分)
重量	本体约重3Kg
使用环境	5-40℃, 10%-90%RH
认证	ISO9000, CE
三脚架安装孔	有