

超声波氧气检测仪

UOD-100

一、超声波氧气检测仪简介:

UOD-100 超声波氧气检测仪采用超声波检测技术,用于测量二元气体中气体流量和氧气浓度。具有温度补偿,流量测量,压力测量功能,广泛用于氧气检测仪和制氧机、制氧舱、呼吸机等氧气设备的测量。

二、特点:

- 1、采用超声波测量原理,可同时测量氧气浓度、流量、温度、压力。
- 2、体积小,反应快速,测量稳定,准确度高
- 3、出厂前校准,无需用户校准
- 4、传感器寿命长(大于5年)
- 5、满足 CE、EMC 认证需求

三、技术指标:

氧气浓度检测范围: 21%-95.6%VOL

浓度分辨率: 0.1%

浓度检测精度: $\pm 1.5\%FS @ (5 - 55) ^\circ C$

流量检测范围: 0-10L/min

流量分辨率: 0.1L/min

流量检测精度: $\pm 0.2L/min$ 或读数 5% (取大者)

流量定制: 可定制测量 0-100L/min 的流量和浓度

样气要求: 除水(无冷凝)

检测周期: 0.5S

压力范围: 0-200Kpa

测量精度: $\pm 1\%FS$

预热时间: 开机即可测量, 10S 达到基本精度

显示: 带背光的双行 LCD 显示器

数字输出: 9600bps UART_TTL: 3.3V (可承受 5V 输入)

工作温度: 5~55 $^\circ C$

储存温度: -5~65 $^\circ C$

相对湿度: 5~85%RH

工作电源: DC 12V, 内置 4400m 可充电电池组

外形尺寸: 170mm x 40mm x 105mm (L x W x H)

